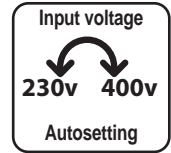


## PAC INVERTER 3Ph



Manutenzione  
Maintenance  
Carpenteria leggera  
Light carpentry  
Carpenteria pesante  
Heavy carpentry



Multilingua / Multilanguage



TC70 6m

**Taglio al plasma inverter trifase per il taglio manuale ed automatizzato su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi purché conduttivi elettricamente: acciaio rame alluminio acciaio inossidabile, ecc.**

- Il display grafico multicolore semplifica il controllo del processo di taglio. Basta selezionare il materiale ed il suo spessore ed è pronto per tagliare.
- i-PAC 370 taglia fino a 25 mm di spessore con una ottima qualità nella superficie. Se non ci sono particolari richieste di qualità la macchina taglia fino a 35mm di spessore.
- Corrente massima di taglio 70A.
- L'arco di taglio è acceso automaticamente per mezzo dell'arco pilota. Questo garantisce una maggiore vita dei consumabili della torcia.
- Il taglio su lamiere perforate e la partenza da pieno sono rese possibili dalla tecnologia che commuta dall'arco pilota all'arco di taglio.
- La funzione Scriccatura è utile per rimuovere i difetti nel cordone di saldatura, pulire sbavature, ecc.
- Alimentazione trifase a 230/400V con selezione automatica.

**Three-phase inverter plasma cutter for manual and automated cutting on all ferrous and non-ferrous materials as long as electrically conductive: steel, copper, aluminum, stainless steel, etc.**

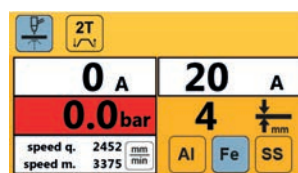
- The multicolour graphic display makes it easy to control the plasma cutting process. By just selecting the material and plate thickness the machine is ready for cutting.
- i-PAC 370 handles up to 25 mm plates with a quality cut. If there are no special demands about the quality of the cut surface, it can cut plates that are up to 35mm.
- Max cutting current 70A.
- The plasma arc is ignited automatically via the pilot arc. This means longer service life of wear parts in the torch body.
- Cutting in perforated or punched plates is possible due to the advanced technology that makes the machine switch between cutting arc and pilot arc.
- The Gouging function is useful to remove lack of fusion in weld seam or to remove burrs from welded parts.
- 3Ph x 230/400V input voltage with autosetting.



Processo PAC

3 opzioni di funzionamento  
Taglio / Grigliato / Scriccatura.

Three options available  
Cut / Cut on grid / Gouging.

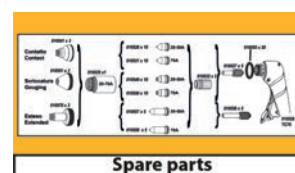


Taglio Sinergico

In base al materiale ed allo spessore viene impostata la corrente di taglio e compare la velocità di avanzamento.

Synergic cutting

The cutting current is set according to the material and thickness, and the feed rate is displayed.



Spare parts

Lista consumabili. per mantenere la torcia al massimo delle prestazioni.

List of consumables to keep the torch always at top performance.



MADE IN SAN MARINO



### i-PAC 370 LAB

<b>Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz</b>	<b>3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)</b>	<b>3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)</b>
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	6,2 / 8,8 kW	4,5 / 6,7kW
Fusibile - Fuse	16A	16A
Generatore - Generator: Min	13 kW	10 kW
Rendimento - Efficiency	> 85%	> 85%
<b>Taglio / Separazione* - Cut / Separation*</b>	<b>25 mm / 35 mm</b>	<b>15 mm / 25 mm</b>
<b>Corrente di taglio - Cutting current</b>	<b>10 - 70A</b>	<b>10 - 55A</b>
	70A - 30%	55A - 30%
	50A - 60%	40A - 60%
	40A - 100%	35A - 100%
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	320V	296V
Pressione aria min/max - Air pressure min/max	5 - 5,5 bar	
Consumo aria - Air consumption	240 lt/min	
Innesco taglio - Arc striking	Arco pilota - Pilot arc	
Peso - Weight ≈	17,2 kg	
Dimensioni - Dimensions	612 x 232 x 405 mm	
<b>Codice - Code</b>	<b>114900</b>	

#### Caratteristiche

- Display grafico multicolore.
- Innesco con arco pilota.
- Taglio sinergico o manuale.
- Taglio su grigliato.
- Scricatura.
- Taglio con pantografo.
- Pressostato digitale.
- Cavo della torcia 6m.
- Torcia con sicurezza.
- Facile manutenzione: la lista degli ugelli, elettrodi ed altri consumabili della torcia è sempre disponibile sul display.

#### Features

- Multicolor graphic display.
- Arc striking with pilot arc.
- Synergic or manual cutting.
- Cut on grid.
- Gouging.
- Cutting with pantograph.
- Digital air pressure control.
- 6m cable torch.
- Safety torch.
- Easy maintenance: the list of nozzles, electrodes and other consumables is always available on the display.

Accessori in dotazione - Supplied accessories



#### Consumabili torcia / Torch consumables

<b>Contatto</b> Contact	010541 3pcs 	010535 - 20/70A 	010528 - 45A 10pcs 	010531 - 70A 10pcs 	010532 2pcs 	010527 5pcs 	 010520 - TC70
<b>Scricatura</b> Gouging	010551 3pcs 	010535 - 20/70A 	010549 - 45A 10pcs 	010550 - 70A 10pcs 	010532 2pcs 	010527 5pcs 	
<b>Esteso</b> Extended	010570 3pcs 	010535 - 20/70A 	010557 - 45A 5pcs 	010558 - 70A 5pcs 	010532 2pcs 	010556 5pcs 	
<b>Automatic</b>	010542 3pcs 	010535 - 20/70A 	010528 - 45A 10pcs 	010531 - 70A 10pcs 	010532 2pcs 	010527 5pcs 	
		010554 - 20/70A Ohmic 					



DECA S.p.A.  
Strada dei Censiti, 10 - Z.I. Rovereta 47891 Falciano - Repubblica di San Marino  
Tel. +378 0549 910711 - Fax +378 0549 908360  
deca@decaweld.com - www.decaweld.com

